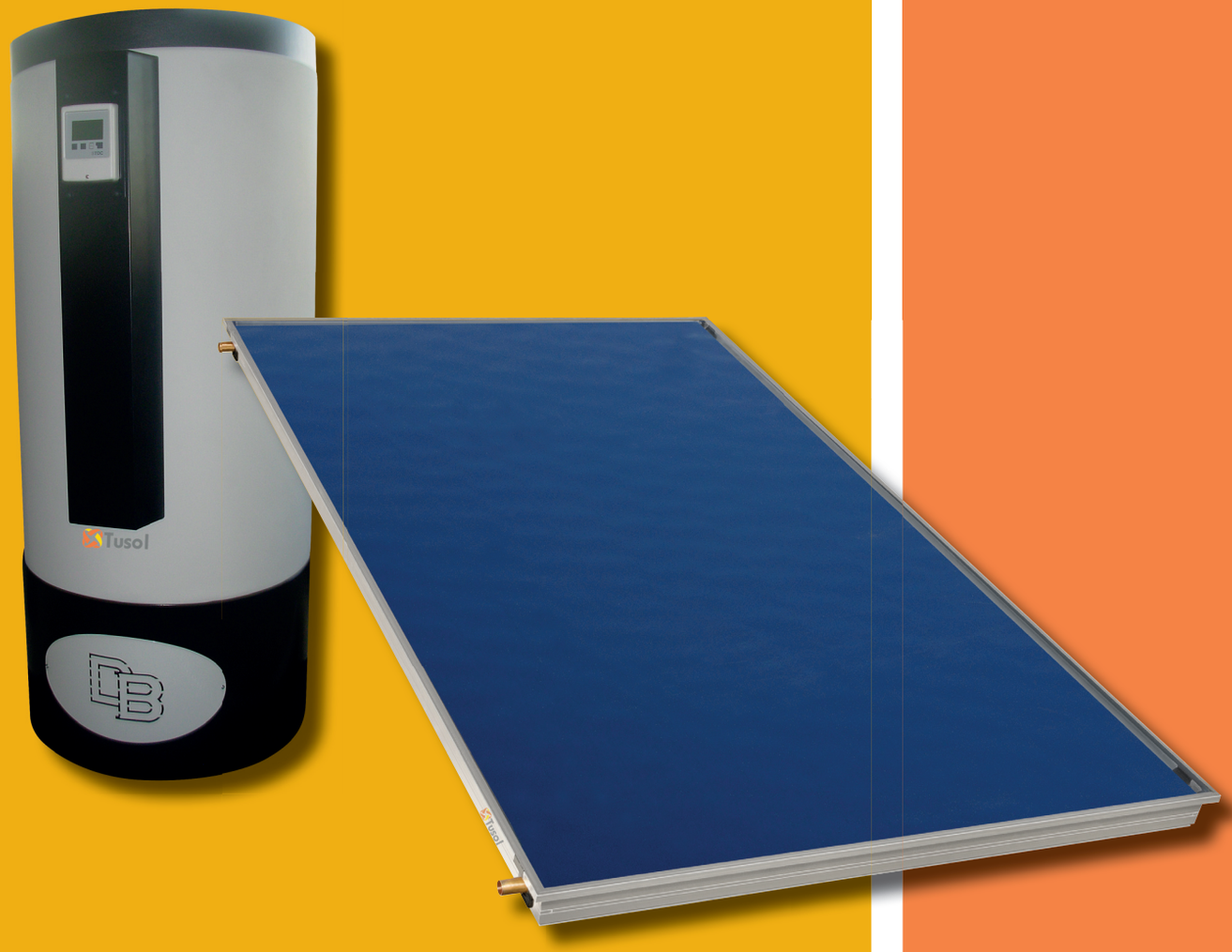
Tusol
TODO PARA EL INSTALADOR DE ENERGIA SOLAR



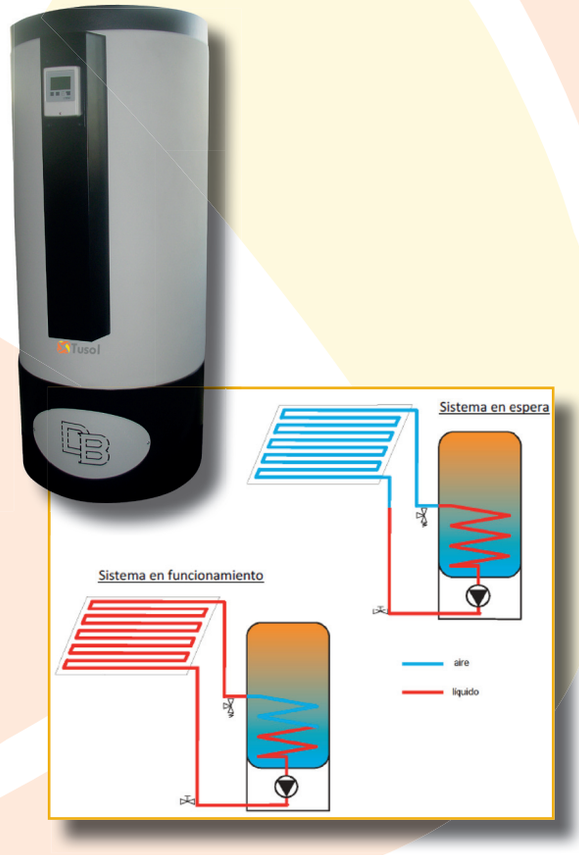
FDB-PLUS

EQUIPOS DRAIN BACK DOMÉSTICOS

FICHA TÉCNICA

SERIE FDB-PLUS

- Equipos solares domésticos de circulación forzada Drain-Back de producción de ACS.
- Captadores solares planos con absorbedor de aluminio y tratamiento altamente selectivo de óxido de titanio.
- Interacumuladores verticales para la producción y acumulación de A.C.S. construidos en acero al carbono y protegidos interiormente con doble vitrificado-esmaltado (SMALGLASS) y exteriormente con camisa de Sky ignífuga. Disponibles con intercambiador simple y doble serpentín.
- Estructuras en aluminio extruido de fácil montaje para todo tipo de cubiertas que garantizan la máxima resistencia y durabilidad.
- Premontado en el interacumulador se suministra la centralita de control y regulación y el sistema de bombeo.
- Sistema de funcionamiento Drain-Back que elimina los problemas de sobre temperatura y heladas, gracias al drenaje del circuito primario una vez alcanzada la temperatura de consigna seleccionada en la centralita de control incorporada en el acumulador



		DB200-1E	DB300-1E	DB450-1E
ACUMULADOR				
Capacidad	Litros	200	300	450
Longitud	mm	1530	1770	1810
Diámetro	mm	625	705	815
Peso en vacío	Kg	120	160	210
Peso lleno	Kg	126,6	171	223,5

		C2,5 SOL	C2,5 SOL	C2,5 SOL
CAPTADOR				
Número de captadores		1	2	3
Superficie apertura	m^2	2,23	4,46	6,69
Ancho	mm	1170	1170	2340
Alto	mm	2000	2000	2000
Fondo	mm	73	73	73
Peso en vacío	Kg	32	64	96
Peso en operación	Kg	33,7	67,4	101,1

		FD200PLUS	FDB300PLUS	FDB450PLUS
SISTEMA				
Superficie bruta total	m^2	2,23	4,46	6,69
Peso total en operación	Kg	169,7	214,7	310,9
Vol. Circuito cerrado	l	8,6	11	13,5
Presión máx. Primario	Kg/cm2	6	6	6
Presión máx. Secundario	Kg/cm2	10	10	10